

**⑤ Utility Model Registration Claim**

A grinding guide for sharpening a chainsaw formed in a manner: that a saw chain insertion groove 2 is provided on a bottom surface of a grinding guide body 1 to straddle over a saw chain with many cutters attached thereto so as to allow the saw chain to pass therethrough; that two guide through-holes 5 are provided which intersect each other to form, with the saw chain insertion groove 2, an angle matching a tilt angle of a cutter cutting surface; that an inspection window 6 is provided at an intersecting position between the two guide through-holes and the saw chain insertion groove; an index 7 is provided on a top surface of the body 1; and further that a cylinder-shaped grinding tool having a grinding surface for grinding the cutter cutting surface can be inserted into the guide through-hole.

① 日本国特許庁 (JP)

① 実用新案出願公開

② 公開実用新案公報 (U)

昭55—89519

⑤ Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 23 D 63/16

識別記号

庁内整理番号  
7336—3C

③ 公開 昭和55年(1980)6月20日

審査請求 未請求

(全 2 頁)

④ チェンソーの目立用研削ガイド

大和高田市三倉堂352

② 実 願 昭53—174120

② 出 願 人 三晃精機株式会社

② 出 願 昭53(1978)12月16日

大和高田市三倉堂352

⑦ 考 案 者 笹岡操

④ 代 理 人 弁理士 近内権一

⑤ 実用新案登録請求の範囲

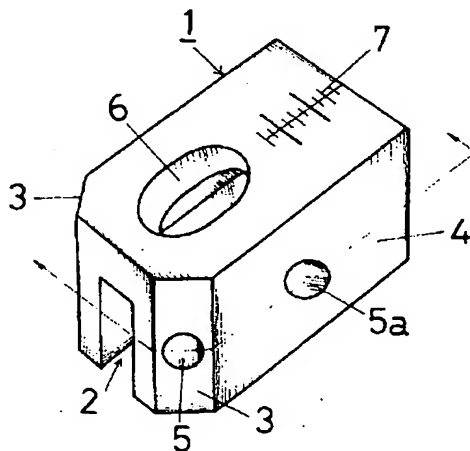
多数のカッターを係着したソーチェンを跨ぐようにしてソーチェンを挿通するソーチェン挿入溝2を研削ガイド本体1の底面に設け、ソーチェン挿入溝2とカッター切削面の傾斜角と合致する傾斜角を有するようにして交叉する二本のガイド孔5を穿孔し、二本のガイド孔とソーチェン挿入溝との交点位置に覗窓6を穿孔し、本体1の頂面に目盛7を附し、さらに上記ガイド孔内にカッター切削面を研削するための研削面を有する円柱状の研削具を挿入しうるようになしたるチェンソーの目立用研削ガイド。

図面の簡単な説明

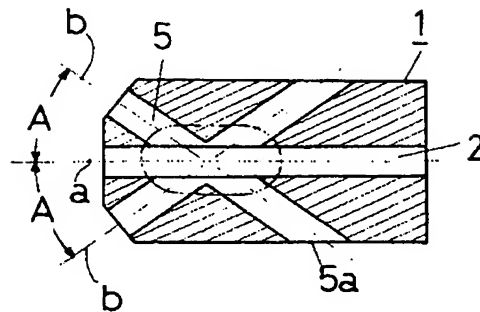
第1図はチェンソーのカッター研削時使用する本考案研削ガイドを示す斜視図、第2図は第1図の矢視による断面図、第3図は研削状態の説明図である。

1……研削ガイド本体、2……ソーチェン挿入溝、3……本体の傾斜面、4……本体の側面、5……ガイド孔、5a……開孔、6……覗窓、7……目盛、8……研削具、9……研削具面、AA……二軸心の交叉角度、a、b……軸心、C<sub>1</sub>、C<sub>2</sub>……カッター、S……ソーチェン。

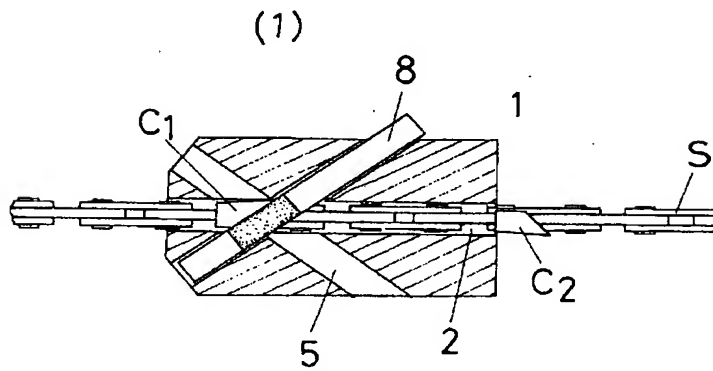
第1図



第2図



第3図



(2)

